

Lineareinheit *expand simple*



Ing.- Büro für Konstruktion
Antriebstechnik/Fördertechnik
Antriebselemente

Lineareinheit *expand simple*

Lineareinheiten vom Typ *expand simple* zeichnen sich durch eine besonders robuste Ausführung aus. Der Schlittenantrieb erfolgt mittels vorgereckter Einfach- Rollenkette nach DIN 8187. Die Gleitführungen bestehen aus hochwertigen Gleitwerkstoffen. Die durchschnittliche Lebenserwartung liegt bei etwa 10 000 Stunden. Bei besonders hohen Kräften kann die Einheit mit einer Duplex Rollenkette versehen werden. Temperaturbereich -20° bis $+130^{\circ}$.



Ausführungen können standardmäßig mit Stahlgehäuse, aber auch in Edelstahl, oder Aluminiumausführung geliefert werden. Die Aluminiumgehäuse werden bei geringen Gewicht bzw. hoher Gleitgeschwindigkeit (max. 15 m/s) eingesetzt.

Die Lineareinheit *expand simple* ist ebenfalls in Riementrieb- sowie Spindeltriebausführung zu erhalten.

Lineareinheit *expand simple*

Wartung

Führungsgleitstücke

Die Gleitstücke sind nicht zu fetten und damit wartungsfrei.

Rollenketten

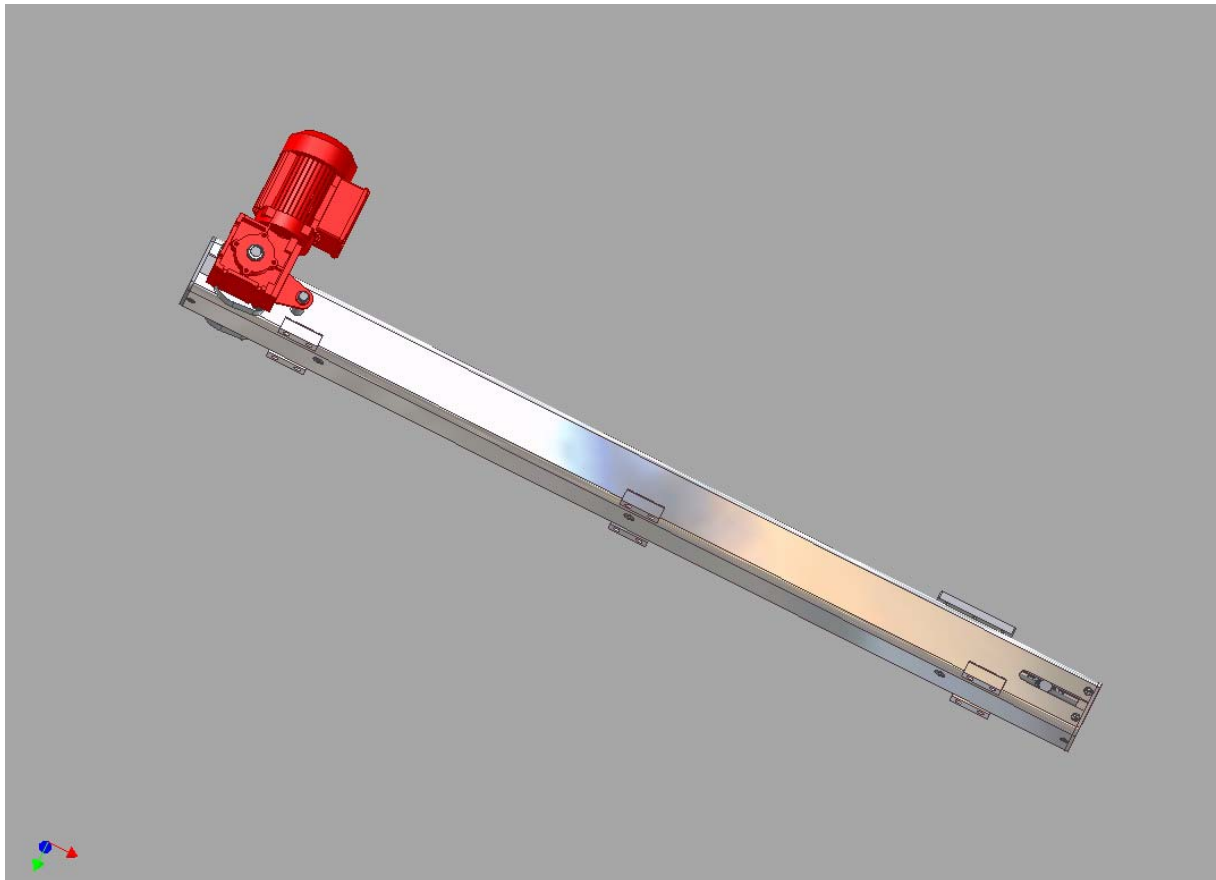
Die Kette sollte möglichst gut geschmiert sein. Schmiermittel und Schmierungsart sind abhängig vom Einsatzfall.

Die Achse kann bei Bedarf auch mit selbstschmierender Kette versehen werden.

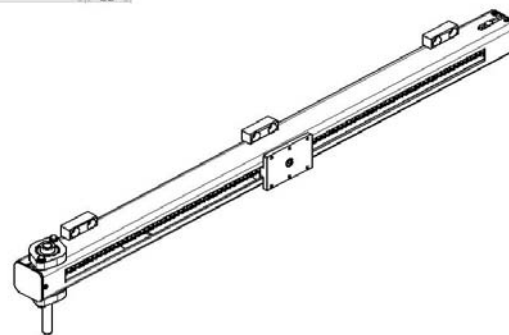
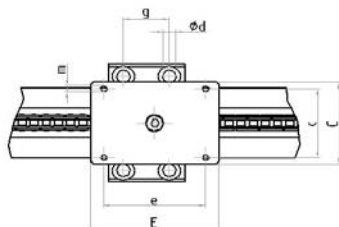
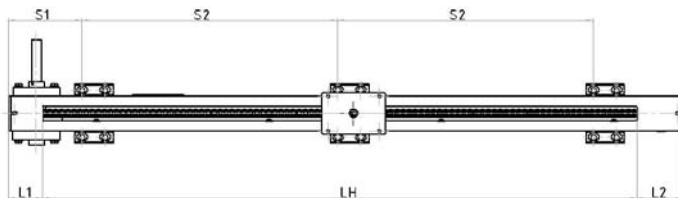
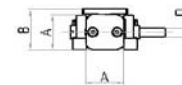
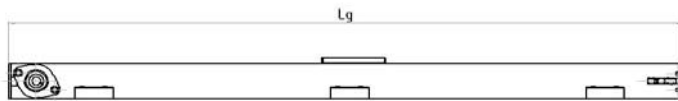
Für den Lebensmittelbereich sind Kunststoff- Edelstahlketten vorgesehen. Die Demontage einer Kette wird durch das Lösen einer einzigen Schraube ermöglicht.

Antrieb

Der Antrieb wird je nach Belastung ausgelegt. Der Anbau erfolgt über eine Kupplung und eine Motorglocke oder standardmäßig direkt mittels Hohlwellengetriebe und Drehmomentenstütze auf der Antriebswelle.



Lineareinheit *expand simple*



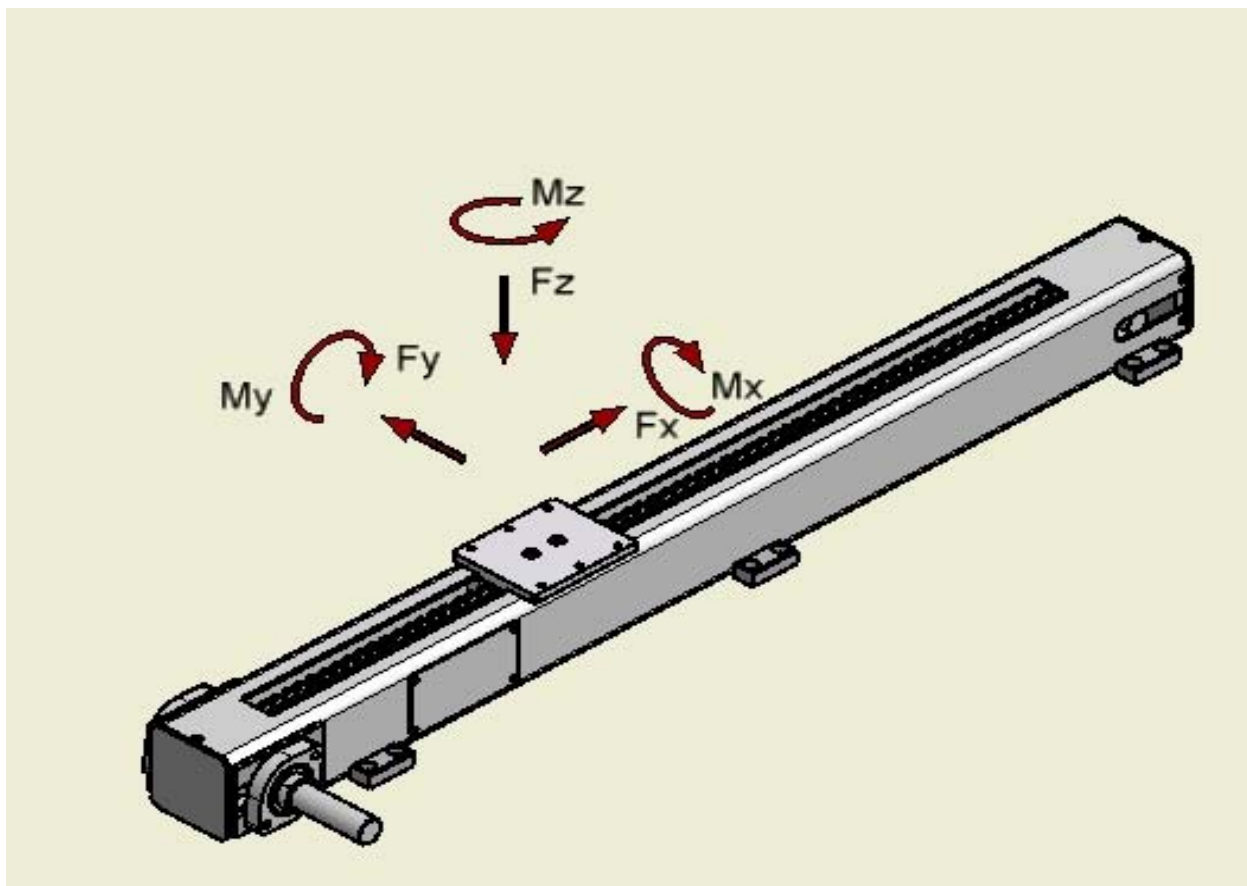
H = Hub

Abmessungen						
Typ	LK 30	LK 60	LK 90	LK 120	LK 150	
A	30	60	90	120	150	
B	36	71	102	132	162	
C	40	60	100	130	160	
D	8	15	20	30	40	
E	80	100	120	160	200	
S1	70	110	160	200	250	
S2**	350	400	550	600	650	
L1	30	60	80	100	120	
L2	40	70	120	150	180	
LH	H+E+30	H+E+50	H+E+70	H+E+90	H+E+110	
Lg	LH+L1+L2	LH+L1+L2	LH+L1+L2	LH+L1+L2	LH+L1+L2	
c	30	60	85	110	140	
d*	M5	M10	M10	M12	M12	
e	60	80	90	120	160	
g		36	36	46	46	
m	M5	M6	M8	M10	M12	

* = für Zylinderkopfschraube

** = Längenabhängig

Lineareinheit *expand simple*



Kettenzugausführung

Typ	Kräfte, Größen				
	LK 30	LK 60	LK 90	LK 120	LK 150
F _x (N)	500	1000	1500	4800	10000
F _y (N)	90	500	1800	4000	5000
F _z (N)	200	1400	3000	8000	13000
M _x (Nm)	6	50	350	600	700
M _y (Nm)	6	160	750	1500	1400
M _z (Nm)	8	160	750	1000	1100
M Leerlauf (Nm)	0,5	1,5	3	6	15
V (m/s)	1	1	1	1	1
a (m/s ²)	20	22	25	30	40
Basisgew. (kg)	0,5	2,1	6,04	8,54	11,5
Gew. 5 cm Hub (kg)	0,8	3,4	6,1	8,2	10,4
Weg/Umdreh. (mm)	67,85	125,03	204,51	287,01	358,61
Kettengrösse	ISO 04-1	06 b-1	08 b-1	12 b-1	16 b-1
Gesamtlänge (mm)	4000	5900	5900	5900	5900

* weitere Längen auf Anfrage

Linearantrieb *expand simple*

Vertrieb

Zentrale

IFIA Ingenieurbüro für innovative Antriebstechnik

Dipl.- Ing. Wolfgang Brandt

Wilmersiek 25

D-32657 Lemgo

Tel: +49/(0)5261/17 377

Fax: +49/(0)5261/18 80 92

Mobil: 0162/9437626

Brandt.Wolfgang@gmx.de

www.antriebstechnik.eu

Frankreich

Gerhard Cornel

31, rue de la Vallée

F - 67160 Wissembourg

Tel: +33/963458647

cisal.67@wanadoo.fr



Ing.- Büro für Konstruktion
Antriebstechnik/Fördertechnik
Antriebselemente